

ファインクール

SE-101

ファインクールSE-101は、近未来型セミエマルジョンタイプの高性能水溶性切削油剤です。ファインクールSE-101は、水溶性切削油剤としての基本的な全ての性能を有しながら、人体にそして、環境に優しい画期的な製品です。

ファインクールSE-101は、全金属に使用する事が出来、液寿命が長く、防錆・防蝕性に優れ、カビ・スライムの発生がないのでパイプやフィルター等に目詰まりを起こす事はありません。

また、塩素系添加剤を含んでいないので、ダイオキシンの発生に対する心配がなく安心です。

高圧ポンプ使用時の発泡に対しても、抜群の消泡性を発揮しますので高圧注液型の機械にも御使用いただけます。

《一般性状》

外 観	黄色微濁
希 釈 液 (15倍)	微白濁乳化
比 重 (15/4℃)	1.02
引 火 点 (原液)℃	なし
P H (15倍)	9.5
摩 擦 係 数 (15倍)	0.12
耐 圧 度 (15倍)	15 kg/cm ² 以上
表 面 張 力 (15倍)	37dyne/cm

《特 徴》

- 1.強力な潤滑性と冷却性により、低速から高速切削まで幅広い加工に良好な結果を発揮し、また全金属に対して使用する事が出来ます。
- 2.液寿命が長く、防錆性・防蝕性が良いのでワークや機械に錆が発生しません。特に、消泡性が良いので高圧ポンプにも使用出来ます。
- 3.安全性が高く、皮膚に対してマイルドな液体です。また、カビ・スライムの発生がないのでパイプやフィルターの詰まりがありません。
- 4.セミエマルジョンタイプなのでエマルジョンタイプに比べ粘りが少なく作業性は良好です。
- 5.塩素系添加剤を含まないので加工中や焼却処理時にダイオキシンが発生する心配はありません。

《用 途》鉄、鋳鉄、アルミ、ステンレス等のNC旋盤・マシニングセンタ及び複合旋盤等の加工に適しています。(高圧注液タイプの機械にも適用出来ます)

《使用倍率》鉄、鋳鉄、アルミ・・・15倍、 ステンレス・・・10～15倍

《消 防 法 》 非危険物