

ベストカット

S-48

高度に精製された鉱物油をベースに油性向上剤・塩素系極圧添加剤・硫黄系極圧添加剤等を適度に配合した活性型不水溶性切削油剤です。

ベストカットS-48は、極圧性能に優れており、金属表面に強力な保護膜を形成し構成刃先の生成を抑制しますので工具寿命の延長及び仕上げ面精度の向上が期待できます。主として炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼のネジ切り、フライス、ドリル、旋削加工等に使用されております。

《一般性状》

外 観	褐色油状
色 相 (ASTM)	L 5.5
比 重 (15℃)	g/cm ³ 0.9157
密 度 (40℃)	mm ³ /s 27.18
引 火 点 (C.O.C)	℃ 194
流 動 点	-12.5
銅 板 腐 食	4
耐 圧 荷 重 (4球式750RPM)	kgf/cm ² 3.0

《用 途》

炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼材等の、ネジ切り、フライス、ドリル、タップ加工及び一般旋削加工に適しています。

※銅、銅合金を黒く変色させますので絶対に使用しないで下さい。

《成 分》

脂肪油分 塩素分 硫黄分を含みます。

(重金属類及びPCB等の有害物質は含んでおりません。)

《消 防 法》第4類 第4石油類 危険等級Ⅲ

《PRTR法》非該当