

## ベストカット

### A — 3 0

ベストカット A-30 は、低粘度・高引火点の特殊な精製鉱油をベースに、油性向上剤及び塩素系極圧添加剤等を含んだ不活性型の不水溶性切削油剤です。

臭気が少なく色合も薄いので作業もしやすく、またあらゆる金属に使用する事が出来るので非常に便利です。

特に、ホブ加工を始めとする各種の歯切り加工にはその威力を発揮致します。

#### 《一般性状》

外 観			褐色透明
色	(ASTM)		L 1.5
比 重	(15℃)		0.901
粘 度	(40℃)	mm <sup>2</sup> /s	26.10
引 火 点	(C.O.C)	℃	210
流 動 点			-12.5
銅 板 腐 食	(100℃ 1hr)		1
耐 圧 荷 重	(750 rpm)	kgf/cm <sup>2</sup>	4

#### 《用 途》

鋳鉄、普通鋼、強靱鋼等の旋削加工、ドリル加工、フライス加工、ホブ加工、ピニオン加工、ラック加工など

《成 分》 高度精製潤滑基油 油性剤 塩素系添加剤、防錆剤、酸化防止剤、

《消 防 法》第4類 第4石油類 危険等級Ⅲ

《P R T R法》非該当