

## ファインクール

### 607

ファインクール607は、合成潤滑剤を主体にしたソリューションタイプの汎用性に優れた水溶性研削油剤で、炭素鋼及び非鉄金属の一般研削加工に使用する事が出来ます。

水溶性研削油剤はその性質上、ほとんどがアルカリ性であり、アルカリ性であるための弊害（手荒れ・目や喉の痛み・塗装の剥離・非鉄金属の腐食等）を有しております。

この度開発いたしましたファインクール607は、上記の弊害をクリアーした画期的な新製品です。

#### 《一般性状》

外 観	(原液)	青色透明
比 重	(15/4℃)	1.10
引 火 点	℃	なし
P H	(30倍)	7.6
表 面 張 力	(dyn/cm <sup>2</sup> ) 30倍	40以下
摩 擦 係 数		0.13
耐 圧 度	(200RPM.kg/cm <sup>2</sup> )	16.0
泡 立 試 験		合格
防 錆 試 験	(鑄鉄 室温 96時間)30倍	合格
	(銅 室温 96時間)30倍	合格
	(アルミ室温 96時間)30倍	合格

#### 《特 徴》

1. 抗菌性に優れた原料を使用していますので、液寿命が長く、長期間の使用に耐えます。
2. 亜硝酸塩及びホウ酸を含まない安全性の高い、環境に配慮した製品です。
3. 有害な塩素ガスを排出する塩素系極圧剤は含んでおりません。
4. 混入油分の分離性に優れている為、オイルスキマー等で容易に除去出来ます。
5. PHが低いので非鉄金属の変色が殆どありません。

《用 途》 研削加工………40～50倍

《規 制 法 規》 水質汚濁防止法、 消防法…非危険物