

ベストカット

28410

ベストカット28410は、高度に精製された鉱物油をベースに油性向上剤・塩素系硫黄系極圧添加剤、及び強力な減摩作用を有する特殊添加剤等を適度に配合した活性型不水溶性切削油剤です。

ベストカット28410は、強力な減摩作用を有する特殊添加剤の働きにより低速、高速を問わず優れた潤滑性を発揮し、また塩素系硫黄系極圧添加剤を加味する事により金属表面に強力な保護膜を形成し構成刃先の生成を抑制し、工具寿命の延長及び仕上げ面精度の向上が期待できます。

ベストカット28410は、銅・銅合金を除くあらゆる被削材に使用することが出来、特に難削材（チタン・インコネル・ステンレス等）のタップ加工、リーマ加工、ドリル加工に最適です。

《一般性状》

外 観			淡褐色液状
色	(A S T M)		L 3.5
密 度	(1 5 ° C)	g / cm ³	1.0 3 2
粘 度	(4 0 ° C)	mm ² / s	5 1.8 3
引 火 点	(C.O.C)	° C	1 9 6
流 動 点		° C	- 1 7. 5
銅 板 腐 食	(1 0 0 ° C 1 h r)		4 c

《用 途》

難削材（チタン、インコネル、ステンレス等）のネジ切り、タップ、リーマ、ドリル加工に適用出来ます。

※銅、銅合金を黒く変色させますので絶対に使用しないで下さい。

《成 分》

高精製パラフィン系鉱物油、 脂肪油、 塩素系及び硫黄系極圧添加剤、特殊添加剤
(重金属等の有害物質は含んでおりません。)

《消 防 法》第4類 第3石油類 危険等級Ⅲ

《P R T R法》非該当